

machines. production

La fabrication, depuis la conception jusqu'au produit fini

ISSN 0047-536 X

16 mars 2015

N° 993 - 7 € ttc

66, rue Escudier

92100 BOULOGNE

AVANT 1^{ère}
INDUSTRIE LYON
CONSOMMABLES

DURATOMIC®

C'est une nouvelle gamme de trois nuances très polyvalentes commercialisées à partir du 2 avril 2015 et permettant de couvrir la totalité des besoins pour le tournage de l'acier.

TP2501 : choix de base pour une plus grande polyvalence.

TP1501 : des performances remarquables pour les applications dans les aciers faiblement alliés.

TP0501 : idéal pour des performances à des vitesses élevées dans les aciers fortement alliés.

CHROME IS THE NEW BLACK

(voir pages 19, 43, 61)

SECO 



sont pas accessibles aux systèmes à contact. Il est possible de mesurer l'état de surface sur les surfaces souples sans les endommager, mais également sur les pentes et les surfaces aux géométries complexes. Plus simple d'utilisation que les profilomètres à contacts, l'InfiniteFocus est également plus flexible. Il permet non seulement d'évaluer les paramètres d'état de surface 2D sur des profils, mais également les paramètres 3D directement sur les surfaces acquises. Cette méthode de contrôle s'avère généralement plus robuste et les acquisitions 3D haute résolution permettent également de réaliser des comparaisons 3D par rapport aux fichiers CAO, ainsi que de la rétro conception. Cette technologie de mesure peut être utilisée sur la plupart des matériaux, usinés par tous types de technologies : rectification, décolletage, fraisage, perçage, électro-érosion, laser, ou réalisés par fabrication additive. Ce système de métrologie est véritablement polyvalent.

Ateq met l'étanchéité sous contrôle

Fort d'une expérience applicative de 40 ans et plus de 100 000 testeurs vendus à travers le monde, **Ateq** a développé un nouvel appareil de contrôle étanchéité, le F620, et le présente sur Industrie Lyon. L'expérience applicative d'Ateq permet de satisfaire à une demande étendue de l'industrie médicale, de l'électroménager, du gaz, de l'emballage et de l'industrie automobile. Nouvelle électronique, nouveau module pneumatique, nouvelle interface, nouveaux accessoires... tout a été conçu pour rendre le contrôle d'étanchéité industriel, rapide, sûr, et convivial. Son fabricant souligne le bon rapport qualité/prix/service



de l'appareil. Cet instrument permet un gain en stabilité de mesure, un temps de test plus court et également une plus grande précision. Il innove également avec une interface utilisateur simplifiée et plus conviviale grâce à son écran couleur. L'interfaçage permet une liaison avec un PC, un automate, une imprimante, un réseau et des instruments de calibrage type calibrateur de fuite via, notamment, deux ports USB en face avant. Le F620 s'intègre parfaitement dans tout type de machines automatiques et semi-automatiques et dispose d'un niveau d'équipement complet et compétitif dans un format compact. Une version étanche F610 et une version en format industriel 19" F670 complète la gamme.

Projecteur de profil numérique Ayonis

Ayonis met en avant lors du salon l'innovation et la vitesse de réaction comme avantages concurrentiels. Son expérience en tant que concepteur et fabricant d'équipements de métrologie, la réactivité de son bureau d'études, la réalisation à 100 % de ses logiciels, permettent de proposer des systèmes en parfaite adéquation avec les besoins spécifiques du marché et l'évolution des besoins en métrologie. La compétence d'Ayonis s'étend de la métrologie 2D à la métrologie 3D sans contact. Sur son stand, la famille ICM D2P correspond à des machines de mesure 2D qui, pour une part de leurs fonctions, peuvent être appelées Projecteurs de profil numérique. La famille des projecteurs de profils numériques ICM-D2P s'agrandit avec 3 modèles possédant une table X motorisée, de dimension 200, 400 ou 600 mm. Ces machines sont équipées d'un axe Z motorisé, d'une caméra de 5 MP minimum, et d'une optique Bi-télécentrique, qui garantit une grande fidélité de l'image en évitant les erreurs liées à l'épaisseur des pièces. Le logiciel « ICM Suite » est convivial et très simple d'utilisation en mode opérateur, basé sur le concept « déposer c'est mesurer ». L'opérateur dépose la pièce dans le champ de



prise de vue, quelle que soit la position ou l'orientation, la pièce est reconnue, et la gamme de contrôle automatiquement chargée et exécutée. Une seconde après (pour une mesure sans scan) l'opérateur obtient un résultat du type « Bon » ou « Mauvais ». Ces machines sont conçues pour pouvoir fonctionner aussi bien en bord de ligne de fabrication qu'en laboratoire.

Baty France lance sa nouvelle gamme de profilomètres

Simple à utiliser et entièrement automatiques, les Profilomètres Conturomatic sont fabriqués en Allemagne et commercialisés dans l'hexagone par **Baty France**. Le distributeur les présente comme étant un outil idéal pour la mesure en production ou en métrologie. Très simple d'utilisation, l'opérateur lance un premier relevé sur sa pièce. Le profil enregistré se dessine à l'écran. En cliquant sur le dessin, il relève les dimensions et les états de surface. Une fois la première mesure effectuée, il sauvegarde la gamme de contrôle réalisée. Il n'a ensuite qu'à poser les pièces suivantes sur la machine et à relancer son programme. Les pièces sont mesurées sans son intervention. Grâce à ses deux axes de mesure motorisés, guidés sans friction, et équipés de règles haute résolution, le profilomètre Conturomatic peut relever le contour et la rugosité